

## Werksbescheinigung 2.1

Nach DIN EN 10 204

**ANALYSENSIEB • TEST SIEVE**

**Gefertigt und geprüft nach der Norm / Certificate of  
Compliance with the Standard**

**DIN ISO 3310-2**

**Lochmaße / Aperture Dimensions:**

**1,00 mm**

Dieses Blau-Metall Analysensieb wurde unter Einhaltung der Toleranzen der oben angegebenen Norm gefertigt und seine Maßhaltigkeit mittels normkonformer Messmethode ermittelt. Das Analysensieb entspricht in seinen Toleranzen dem auf dem Typenschild genannten Standard.

This Blau-Metall test sieve was manufactured in compliance with the tolerances of the aforementioned standard and its dimensional stability was determined using an applicable measurement method. The test sieve tolerances match the standard of the test sieve label.

**Seriennummer**

---

**Datum**

12.10.2019

**Prüfer**

P.Blau

Das zu diesem Analysensieb gehörende Abnahmeprüfzeugnis 3.1, welches den Prüfbericht mit den in den jeweiligen Normen nachzuweisenden Kenngrößen beinhaltet, wird von uns für mindestens ein Jahr gespeichert und kann problemlos unter Angabe der Fertigungsnummer nachbestellt werden.

Als Prüf- und Messmittel sind Analysensiebe im Betrieb regelmäßig zu überprüfen. Eine Re-Zertifizierung von Analysensieben mit Ausstellung eines Abnahmeprüfzeugnisses 3.1 wird von Blau-Metall als Service angeboten.

Weitere Informationen unter [analysensiebe.de](http://analysensiebe.de)



**Blau-Metall**

Inhaber: Thomas Blau

Am Morgenberg 1a

07819 Triptis (Germany)



☎ +49 36482 32403 (German Only)

✉ [info@analysensiebe.de](mailto:info@analysensiebe.de) (German & English)