NORM	ANALYSENSIEB-STAMMKARTE	Datum:	12.10.2019
TOLERANZ angelehnt an DIN ISO 3310		Hersteller:	Blau-Metall
		Prüfer:	P. Blau

Seriennummer	NENNLOCHWEITE		Werksbescheinigung 2.1	☑
---	3,00 mm	Rundloch ☑	Abnahmeprüfzeugnis 3.1	☑
		Abg. Langloch ☐	Kalibrierungszertifikat 3.1	☐

Datum	Einsatzhäufigkeit	Nennlochweite	Lochteilung	Zertifikat
12.10.2019	Neu	3,00 ± 0,11 mm	5,00 ± 0.6 mm	Ja (2.1, 3.1)

ANMERKUNG: Der Anwender muss sicherstellen, dass ein gebrauchtes Analysensieb entsprechend der Verwendung in Intervallen, die dem Grad der Beanspruchung des Siebes entsprechen, erneut überprüft wird.