

<b>NORM</b> TOLERANZEN angelehnt an ISO 5223	<b>ANALYSENSIEB-STAMMKARTE</b>	Datum:	13.10.2019
		Hersteller:	Blau-Metall
		Prüfer:	P. Blau
<b>SIEBNUMMER</b> ---	<b>NENNLOCHWEITE</b> 1,50 x 20,0 mm	Rundloch <input type="checkbox"/> Abg. Langloch <input checked="" type="checkbox"/>	Werksbescheinigung 2.1 <input checked="" type="checkbox"/> Abnahmeprüfzeugnis 3.1 <input checked="" type="checkbox"/> Kalibrierungszertifikat 3.1 <input type="checkbox"/>

Datum	Einsatzhäufigkeit	Nennlochweite	Lochteilung	Zertifikat
13.10.2019	Neu	1,50 ± 0,04 mm	innerhalb der Grenzabmaße $\pm\Delta\rho_1 / \pm\Delta\rho_2$	Ja (2.1, 3.1)

**ANMERKUNG:** Der Anwender muss sicherstellen, dass ein gebrauchtes Analysensieb entsprechend der Verwendung in Intervallen, die dem Grad der Beanspruchung des Siebes entsprechen, erneut überprüft wird.