

<b>NORM</b>	<b>ANALYSENSIEB-STAMMKARTE</b>		Datum:	11.10.2019
			Hersteller:	Blau-Metall
DIN ISO 3310-1			Prüfer:	P.Blau
			Zertifikat:	5.3.2
<b>SIEBNUMMER</b>	<b>Nennmaschenweite <math>w</math></b>	<b>Drahtdurchmesser</b>	Werksbescheinigung 2.1 <input checked="" type="checkbox"/> Abnahmeprüfzeugnis 3.1 <input checked="" type="checkbox"/> Kalibrierungszertifikat 3.1 <input type="checkbox"/>	
--	63 $\mu\text{m}$	45 $\mu\text{m}$		

Datum	Einsatzhäufigkeit	Sichtkontrolle	Fehlergrenzen der mittleren Maschenweite ( $\pm Y$ )		Max. Standardabweichung $\sigma_0$		Zertifikat
			Kette (längs)	Schuss (quer)	Kette (längs)	Schuss (quer)	
11.10.2019	Neu	Ja	Innerhalb $\pm Y$	Innerhalb $\pm Y$	$\leq \sigma$	$\leq \sigma$	Ja (2.1)

**ANMERKUNG:** Der Anwender muss sicherstellen, dass ein gebrauchtes Analysensieb entsprechend der Verwendung in Intervallen, die dem Grad der Beanspruchung des Siebes entsprechen, erneut überprüft wird.

