

NORM	ANALYSENSIEB-STAMMKARTE		Datum:	11.10.2019
			Hersteller:	Blau-Metall
Prüfer:			P.Blau	
ASTM E11			Zertifikat:	INSPECTION
SIEBNUMMER	Nennmaschenweite w	Drahtdurchmesser	Werksbescheinigung 2.1	<input checked="" type="checkbox"/>
--	500 μm	315 μm	Zertifikat nach 7.2.2	<input checked="" type="checkbox"/>
			Abnahmeprüfzeugnis 3.1	<input checked="" type="checkbox"/>

Datum	Einsatzhäufigkeit	Sichtkontrolle	Fehlergrenzen der mittleren Maschenweite ($\pm Y$)		Max. Standardabweichung σ_0		Zertifikat
			Kette (längs)	Schuss (quer)	Kette (längs)	Schuss (quer)	
11.10.2019	Neu	Ja	Innerhalb $\pm Y$	Innerhalb $\pm Y$	$\leq \sigma_x$	$\leq \sigma_x$	Ja

ANMERKUNG: Der Anwender muss sicherstellen, dass ein gebrauchtes Analysensieb entsprechend der Verwendung in Intervallen, die dem Grad der Beanspruchung des Siebes entsprechen, erneut überprüft wird.