

<b>NORM</b>	<b>ANALYSENSIEB-STAMMKARTE</b>		Datum:	11.10.2019
			Hersteller:	Blau-Metall
Prüfer:			P.Blau	
ASTM E11			Zertifikat:	INSPECTION
<b>SIEBNUMMER</b>	<b>Nennmaschenweite <math>w</math></b>	<b>Drahtdurchmesser</b>	Werksbescheinigung 2.1	<input checked="" type="checkbox"/>
--	125 $\mu\text{m}$	90 $\mu\text{m}$	Zertifikat nach 7.2.2	<input checked="" type="checkbox"/>
			Abnahmeprüfzeugnis 3.1	<input checked="" type="checkbox"/>

Datum	Einsatzhäufigkeit	Sichtkontrolle	Fehlergrenzen der mittleren Maschenweite ( $\pm Y$ )		Max. Standardabweichung $\sigma_0$		Zertifikat
			Kette (längs)	Schuss (quer)	Kette (längs)	Schuss (quer)	
11.10.2019	Neu	Ja	Innerhalb $\pm Y$	Innerhalb $\pm Y$	$\leq \sigma_x$	$\leq \sigma_x$	Ja

**ANMERKUNG:** Der Anwender muss sicherstellen, dass ein gebrauchtes Analysensieb entsprechend der Verwendung in Intervallen, die dem Grad der Beanspruchung des Siebes entsprechen, erneut überprüft wird.