

## ANALYSENSIEB PRÜFZEUGNIS

Gefertigt und geprüft nach der Norm / Certificate of  
Compliance with the Standard

### ASTM E 11-17 (Inspection Sieve)

Siebdaten		
Nennmaschenweite ( $w$ )	63 $\mu\text{m}$	
Drahtdurchmesser ( $d$ )	45 $\mu\text{m}$	
Webart	Leinwand	
Normvorgaben		
Bereich	Toleranzen	
Nominell $w-Y$	59,6 $\mu\text{m}$	
Nominell $w+Y$	66,4 $\mu\text{m}$	
Standardabweichung $\sigma$	7,01	
Max. Abweichung $w+X$	87,0 $\mu\text{m}$	
Messergebnisse		
	Kette	Schuss
Gemessene Maschen	121	124
Mittelwert $\bar{w}$	60,82 $\mu\text{m}$	60,32 $\mu\text{m}$
Max $w$	62,9 $\mu\text{m}$	62,9 $\mu\text{m}$
Standardabweichung $\sigma_s$	0,970	1,263
Mittelwert $\bar{d}$	47,69 $\mu\text{m}$	48,75 $\mu\text{m}$
Prüfmittel: Keyence IM-7000 Series		Wir bestätigen, dass das eingesetzte Messmittel kalibriert ist.

Dieses Analysensieb entspricht den Vorgaben der ASTM E 11.

Seriennummer

---

Datum

11.10.2019

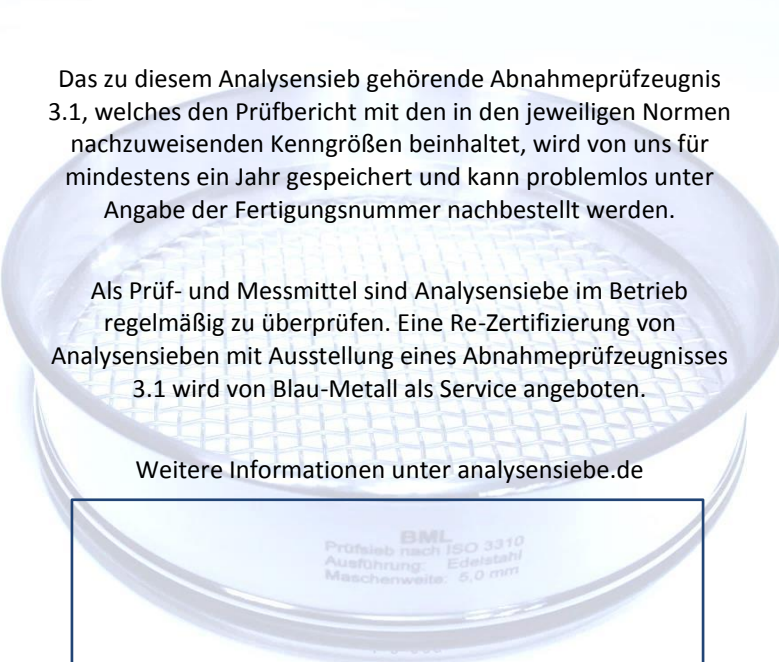
Prüfer

P. Blau

Das zu diesem Analysensieb gehörende Abnahmeprüfzeugnis 3.1, welches den Prüfbericht mit den in den jeweiligen Normen nachzuweisenden Kenngrößen beinhaltet, wird von uns für mindestens ein Jahr gespeichert und kann problemlos unter Angabe der Fertigungsnummer nachbestellt werden.

Als Prüf- und Messmittel sind Analysensiebe im Betrieb regelmäßig zu überprüfen. Eine Re-Zertifizierung von Analysensieben mit Ausstellung eines Abnahmeprüfzeugnisses 3.1 wird von Blau-Metall als Service angeboten.

Weitere Informationen unter [analysensiebe.de](http://analysensiebe.de)



BML  
Prüfsieb nach ISO 3310  
Ausführung: Edelstahl  
Maschenweite: 5,0 mm

Händlerstempel

Blau-Metall

Inhaber: Thomas Blau

Am Morgenberg 1a

07819 Triptis (Germany)



**Blau-Metall**  
Ihr Partner für Analysensiebe

☎ +49 36482 32403 (German Only)

✉ [info@analysensiebe.de](mailto:info@analysensiebe.de) (German & English)