

ANALYSENSIEB PRÜFZEUGNIS

Gefertigt und geprüft nach der Norm / Certificate of
Compliance with the Standard

ASTM E 11-17 (Inspection Sieve)

Siebdaten		
Nennmaschenweite (w)	500 μm	
Drahtdurchmesser (d)	315 μm	
Webart	Leinwand	
Normvorgaben		
Bereich	Toleranzen	
Nominell $w-Y$	483,8 μm	
Nominell $w+Y$	516,2 μm	
Standardabweichung σ	24,21	
Max. Abweichung $w+X$	580,0 μm	
Messergebnisse		
	Kette	Schuss
Gemessene Maschen	91	95
Mittelwert \bar{w}	509,64 μm	513,79 μm
Max w	536,0 μm	529,0 μm
Standardabweichung σ_s	11,948	6,156
Mittelwert \bar{d}	309,48 μm	305,84 μm
Prüfmittel: Keyence IM-7000 Series	Wir bestätigen, dass das eingesetzte Messmittel kalibriert ist.	

Dieses Analysensieb entspricht den Vorgaben der ASTM E 11.

Seriennummer

Datum

11.10.2019

Prüfer

P. Blau

Das zu diesem Analysensieb gehörende Abnahmeprüfzeugnis 3.1, welches den Prüfbericht mit den in den jeweiligen Normen nachzuweisenden Kenngrößen beinhaltet, wird von uns für mindestens ein Jahr gespeichert und kann problemlos unter Angabe der Fertigungsnummer nachbestellt werden.

Als Prüf- und Messmittel sind Analysensiebe im Betrieb regelmäßig zu überprüfen. Eine Re-Zertifizierung von Analysensieben mit Ausstellung eines Abnahmeprüfzeugnisses 3.1 wird von Blau-Metall als Service angeboten.

Weitere Informationen unter analysensiebe.de



Blau-Metall

Inhaber: Thomas Blau

Am Morgenberg 1a

07819 Triptis (Germany)



☎ +49 36482 32403 (German Only)

✉ info@analysensiebe.de (German & English)