



## ANALYSENSIEB PRÜFZEUGNIS

Gefertigt und geprüft nach der Norm / Certificate of  
Compliance with the Standard

### ASTM E 11-17 (Inspection Sieve)

Siebdaten		
Nennmaschenweite ( $w$ )	2,000 mm	
Drahdurchmesser ( $d$ )	0,900 mm	
Webart	Leinwand	
Normvorgaben		
Bereich	Toleranzen	
Nominell $w-Y$	1,941 mm	
Nominell $w+Y$	2,059 mm	
Standardabweichung $\sigma$	0,060	
Max. Abweichung $w+X$	2,200 mm	
Messergebnisse		
	Kette	Schuss
Gemessene Maschen	28	28
Mittelwert $\bar{w}$	1,988 mm	2,000 mm
Max $w$	2,061 mm	2,034 mm
Standardabweichung $\sigma_s$	0,047	0,020
Mittelwert $\bar{d}$	0,905 mm	0,876 mm
Prüfmittel: Keyence IM-7000 Series	Wir bestätigen, dass das eingesetzte Messmittel kalibriert ist.	

Dieses Analysensieb entspricht den Vorgaben der ASTM E 11.

Seriennummer	Datum	Prüfer
000971	08.10.2019	P. Blau

Das zu diesem Analysensieb gehörende Abnahmeprüfzeugnis 3.1, welches den Prüfbericht mit den in den jeweiligen Normen nachzuweisenden Kenngrößen beinhaltet, wird von uns für mindestens ein Jahr gespeichert und kann problemlos unter Angabe der Fertigungsnummer nachbestellt werden.

Als Prüf- und Messmittel sind Analysensiebe im Betrieb regelmäßig zu überprüfen. Eine Re-Zertifizierung von Analysensieben mit Ausstellung eines Abnahmeprüfzeugnisses 3.1 wird von Blau-Metall als Service angeboten.

Weitere Informationen unter [analysensiebe.de](http://analysensiebe.de)

**BML**  
Prüfsieb nach ISO 3310  
Ausführung: Edelstahl  
Maschenweite: 5,0 mm

Händlerstempel

Blau-Metall

Inhaber: Thomas Blau  
Am Morgenbergs 1a  
07819 Triptis (Germany)



**☎ +49 36482 32403 (German Only)**

**✉ info@analysensiebe.de (German & English)**