

ANALYSENSIEB PRÜFZEUGNIS

Gefertigt und geprüft nach der Norm / Certificate of
Compliance with the Standard

ASTM E 11-17 (Inspection Sieve)

Siebdaten		
Nennmaschenweite (w)	1,000 mm	
Drahtdurchmesser (d)	0,560 mm	
Webart	Leinwand	
Normvorgaben		
Bereich	Toleranzen	
Nominell $w-Y$	0,970 mm	
Nominell $w+Y$	1,030 mm	
Standardabweichung σ	0,039	
Max. Abweichung $w+X$	1,130 mm	
Messergebnisse		
	Kette	Schuss
Gemessene Maschen	52	50
Mittelwert \bar{w}	1,010 mm	1,002 mm
Max w	1,037 mm	1,016 mm
Standardabweichung σ_s	0,016	0,007
Mittelwert \bar{d}	0,545 mm	0,546 mm
Prüfmittel: Keyence IM-7000 Series	Wir bestätigen, dass das eingesetzte Messmittel kalibriert ist.	

Dieses Analysensieb entspricht den Vorgaben der ASTM E 11.

Seriennummer

Datum

11.10.2019

Prüfer

P. Blau

Das zu diesem Analysensieb gehörende Abnahmeprüfzeugnis 3.1, welches den Prüfbericht mit den in den jeweiligen Normen nachzuweisenden Kenngrößen beinhaltet, wird von uns für mindestens ein Jahr gespeichert und kann problemlos unter Angabe der Fertigungsnummer nachbestellt werden.

Als Prüf- und Messmittel sind Analysensiebe im Betrieb regelmäßig zu überprüfen. Eine Re-Zertifizierung von Analysensieben mit Ausstellung eines Abnahmeprüfzeugnisses 3.1 wird von Blau-Metall als Service angeboten.

Weitere Informationen unter analysensiebe.de



Blau-Metall

Inhaber: Thomas Blau

Am Morgenberg 1a

07819 Triptis (Germany)



☎ +49 36482 32403 (German Only)

✉ info@analysensiebe.de (German & English)