

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 (Fortsetzung)				Messwerttabellen für							
				Analysensieb nach ASTM E11							
Maschenweiten Kette				Maschenweiten Schuss				Drahtdurchmesser			
1,003	0,991			1,006				Kette			
1,007	1,016			1,005				0,541	0,547		
1,023				1,008				0,546	0,545		
1,023				1,005				0,540	0,540		
1,012				1,000				0,540	0,538		
1,012				1,002				0,540	0,546		
0,951				0,993				0,558	0,540		
1,033				1,009				0,545	0,551		
1,037				1,006				0,545	0,548		
0,995				1,004				0,573	0,549		
0,996				1,016				0,548	0,534		
1,035				1,000				0,542	0,541		
1,009				1,012				0,547	0,543		
1,017				0,987				0,542	0,540		
1,016				1,009				0,545	0,545		
1,001				1,005				0,546	0,544		
1,018				0,993				0,547	0,549		
1,003				1,009				0,543	0,542		
1,018				1,005				0,550	0,541		
1,012				1,002				0,545	0,546		
1,002				0,994				0,547	0,543		
1,018				1,010				0,540	0,547		
1,010				0,985				Schuss			
1,017				1,007				0,542	0,543		
1,010				1,001				0,545	0,549		
1,010				0,996				0,546	0,546		
1,013				1,009				0,551	0,545		
1,018				1,004				0,546	0,546		
1,000				0,993				0,547	0,542		
1,025				1,002				0,544	0,546		
0,986				1,011				0,545	0,545		
1,033				0,995				0,547	0,545		
1,017				0,995				0,546	0,544		
1,008				1,012				0,547	0,552		
1,002				1,003				0,543	0,542		
1,031				0,997				0,556	0,544		
0,997				1,005				0,543	0,550		
1,015				0,988				0,546	0,543		
1,000				1,001				0,547	0,555		
1,034				1,010				0,548	0,545		
1,005				1,007				0,547	0,543		
1,027				0,991				0,545	0,549		
1,000				1,007				0,546	0,546		
1,010				1,010				0,543	0,546		
0,996				0,997				Mittelwerte			
1,017				1,001				Kette			
0,988				0,999				0,545			
1,028				1,001				Schuss			
0,993				0,998				0,546			
0,977				1,005				SIEBNUMMER			
Anzahl: 52				Anzahl: 50				---			
Mittelwert \bar{w} 1,010				Mittelwert \bar{w} 1,002							
Max w : 1,037				Max w : 1,016							