

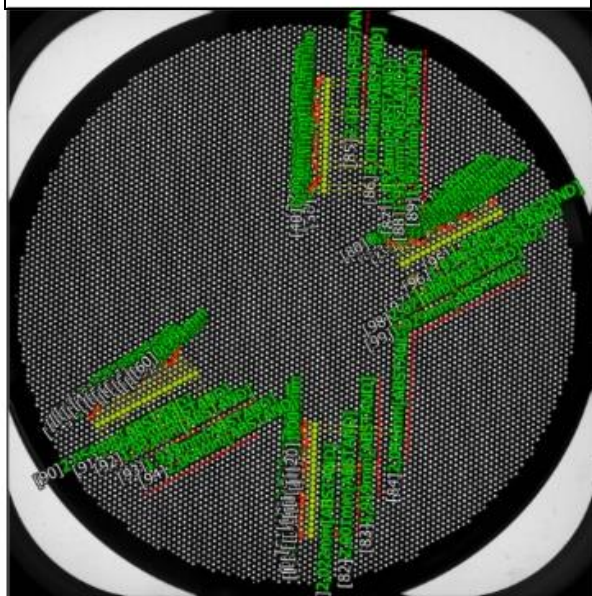
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1 nach DIN EN 10204

Blau-Metall, Inh. Thomas Blau
Am Morgenberg 1a, DE-07819 Triptis

Tel./Fax: +49(0)36482/32403
E-Mail: info@analysensiebe.de
http://analysensiebe.de

Blau-Metall
Ihr Partner für Analysensiebe



Elementbezeichnung	Blau-Metall Analysensieb - Rundloch 1,00 mm
Seriennummer	000949
Prüfung nach Norm	DIN ISO 3310-2:2015
Prüfer	P. Blau
Messgerät	Keyence IM Series
Datum der Messung	16.05.2019
Name der Messeinstellungsdaten	RL 1,0 ZERT
Gesamtergebnis	OK
Anmerkung	Wir versichern, dass das eingesetzte Messmittel kalibriert ist.

Typ der Messung	Gesamtergebnis	Dieses Sieb entspricht:
Zertifizierung	OK	DIN ISO 3310-2:2015-07

[Messergebnisse]

Nr.	Messelemente	Messwert	Einheit	Sollwert	Obergr.	Untergrz.	Aufslsg.
1	Durchmesser 1	0,991	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
2	Durchmesser 2	0,993	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
3	Durchmesser 3	0,984	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
4	Durchmesser 4	0,992	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
5	Durchmesser 5	0,990	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
6	Durchmesser 6	0,988	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
7	Durchmesser 7	0,996	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
8	Durchmesser 8	1,002	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
9	Durchmesser 9	1,000	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
10	Durchmesser 10	0,994	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
11	Durchmesser 11	1,000	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
12	Durchmesser 12	1,007	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
13	Durchmesser 13	0,997	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
14	Durchmesser 14	1,008	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
15	Durchmesser 15	1,007	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
16	Durchmesser 16	1,015	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
17	Durchmesser 17	0,998	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
18	Durchmesser 18	1,006	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
19	Durchmesser 19	1,010	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
20	Durchmesser 20	1,006	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
21	Durchmesser 21	0,994	mm	1,000	0,070	-0,070	OK

Nr.	Messelemente	Messwert	Einheit	Sollwert	Obergr.	Untergz.	Auflsg.
22	Durchmesser 22	0,988	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
23	Durchmesser 23	0,998	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
24	Durchmesser 24	0,999	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
25	Durchmesser 25	0,994	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
26	Durchmesser 26	0,995	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
27	Durchmesser 27	0,991	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
28	Durchmesser 28	0,991	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
29	Durchmesser 29	0,995	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
30	Durchmesser 30	0,984	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
31	Durchmesser 31	0,989	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
32	Durchmesser 32	0,993	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
33	Durchmesser 33	0,997	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
34	Durchmesser 34	0,989	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
35	Durchmesser 35	0,987	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
36	Durchmesser 36	0,996	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
37	Durchmesser 37	0,988	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
38	Durchmesser 38	0,992	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
39	Durchmesser 39	0,982	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
40	Durchmesser 40	0,998	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
41	Durchmesser 41	1,001	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
42	Durchmesser 42	0,991	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
43	Durchmesser 43	0,988	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
44	Durchmesser 44	0,990	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
45	Durchmesser 45	0,992	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
46	Durchmesser 46	0,994	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
47	Durchmesser 47	0,994	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
48	Durchmesser 48	0,992	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
49	Durchmesser 49	0,990	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
50	Durchmesser 50	0,988	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
51	Durchmesser 51	0,982	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
52	Durchmesser 52	0,980	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
53	Durchmesser 53	0,963	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
54	Durchmesser 54	0,989	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
55	Durchmesser 55	0,979	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
56	Durchmesser 56	0,989	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
57	Durchmesser 57	0,977	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
58	Durchmesser 58	0,987	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
59	Durchmesser 59	0,989	mm	1,000	0,070	-0,070	OK

Nr.	Messelemente	Messwert	Einheit	Sollwert	Obergr.	Untergz.	Auflsg.
60	Durchmesser 60	0,991	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
61	Durchmesser 61	0,986	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
62	Durchmesser 62	0,994	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
63	Durchmesser 63	0,989	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
64	Durchmesser 64	0,991	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
65	Durchmesser 65	0,990	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
66	Durchmesser 66	0,990	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
67	Durchmesser 67	0,988	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
68	Durchmesser 68	0,992	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
69	Durchmesser 69	0,998	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
70	Durchmesser 70	0,997	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
71	Durchmesser 71	0,997	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
72	Durchmesser 72	0,989	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
73	Durchmesser 73	0,992	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
74	Durchmesser 74	0,997	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
75	Durchmesser 75	0,979	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
76	Durchmesser 76	0,995	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
77	Durchmesser 77	0,993	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
78	Durchmesser 78	0,998	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
79	Durchmesser 79	1,001	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
80	Durchmesser 80	0,987	mm	1,000	0,070	-0,070	OK
81	Teilung 1-2[MITTE]	2,022	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
82	Teilung 6-7[MITTE]	2,001	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
83	Teilung 12-13[MITTE]	1,919	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
84	Teilung 19-20[MITTE]	2,041	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
85	Teilung 21-22[MITTE]	2,031	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
86	Teilung 26-27[MITTE]	2,018	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
87	Teilung 31-32[MITTE]	1,952	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
88	Teilung 35-36[MITTE]	1,952	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
89	Teilung 39-40[MITTE]	1,952	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
90	Teilung 41-42[MITTE]	2,054	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
91	Teilung 45-46[MITTE]	2,064	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
92	Teilung 50-51[MITTE]	1,933	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
93	Teilung 54-55[MITTE]	1,925	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
94	Teilung 59-60[MITTE]	2,064	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
95	Teilung 61-62[MITTE]	1,930	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
96	Teilung 65-66[MITTE]	1,934	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
97	Teilung 70-71[MITTE]	2,060	mm	2,000	0,300	-0,300	OK

Nr.	Messelemente	Messwert	Einheit	Sollwert	Obergr.	Untergrz.	Auflsg.
98	Teilung 74-75[MITTE]	2,071	mm	2,000	0,300	-0,300	OK
99	Teilung 79-80[MITTE]	1,929	mm	2,000	0,300	-0,300	OK