

# Kalibrierzertifikat 3.1

nach DIN EN 10204

Blau-Metall  
Am Morgenberg 1a, DE-07819 Triptis  
Tel.: +49(0)36482/32403



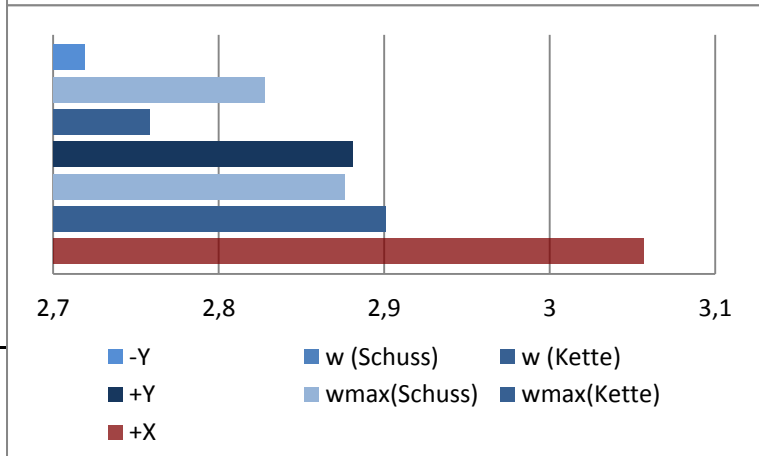
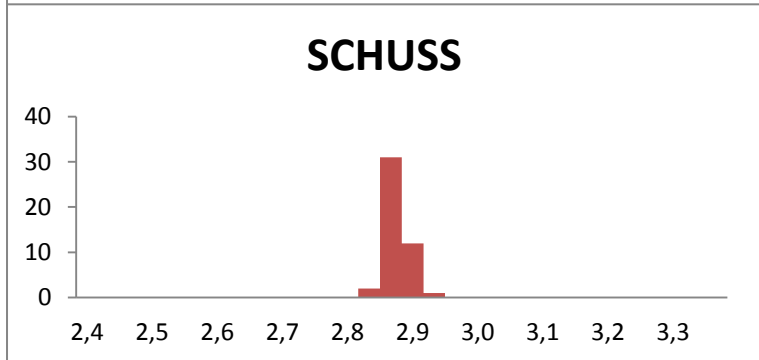
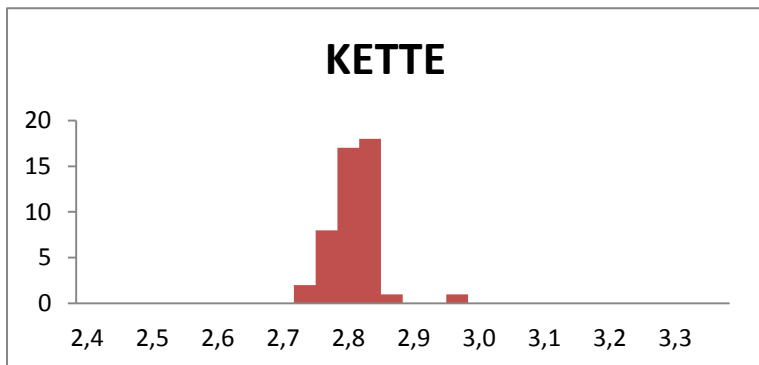
<b>Fertigungsnummer:</b> 001008	<b>Rahmendurchmesser:</b> 200 mm	<b>Rahmenmaterial:</b> Edelstahl
<b>Kunden-Siebnummer:</b> --	<b>Webart:</b> Leinwand	<b>Drahtgewebe:</b> Edelstahl
<b>Nennmaschenweite w:</b> 2,800 mm	<b>Nenndrahtdurchmesser d:</b> 1,120 mm	
<b>Toleranzen der Maschenweite:</b> ±Y = 0,081 +X = 0,257 σ <sub>0</sub> = 0,108	nach DIN ISO 3310-1:2017	
<b>Vorzugsmaß Drahtdurchmesser:</b> 1,120 mm	<b>Zulässiger Auswahlbereich:</b> 0,95-1,3 mm	
<b>Gemessene Maschen in Kettrichtung:</b> 47	<b>Gefordert in Norm:</b> 40	KAL
<b>Gemessene Maschen in Schussrichtung:</b> 46	<b>Gefordert in Norm:</b> 40	KAL

Bereich	Kette		Schuss	
	Anzahl	Prozent	Anzahl	Prozent
n <sub>i</sub> < (w-Y)	9	19,1	0	0,0
(w-Y) ≤ n <sub>i</sub> ≤ (w+Y)	37	78,7	46	100,0
(w+Y) ≤ n <sub>i</sub> ≤ (w+X)	1	2,1	0	0,0
n <sub>i</sub> > (w+X)	0	0,0	0	0,0

Klasse	Kette		Schuss	
	Anzahl	Prozent	Anzahl	Prozent
2,36	0	0,0	0	0,0
2,40	0	0,0	0	0,0
2,43	0	0,0	0	0,0
2,46	0	0,0	0	0,0
2,50	0	0,0	0	0,0
2,53	0	0,0	0	0,0
2,56	0	0,0	0	0,0
2,60	0	0,0	0	0,0
2,63	0	0,0	0	0,0
2,67	0	0,0	0	0,0
2,70	2	4,3	0	0,0
2,73	8	17,0	0	0,0
2,77	17	36,2	0	0,0
2,80	18	38,3	2	4,3
2,83	1	2,1	31	67,4
2,87	0	0,0	12	26,1
2,90	0	0,0	1	2,2
2,93	1	2,1	0	0,0
2,97	0	0,0	0	0,0
3,00	0	0,0	0	0,0
3,04	0	0,0	0	0,0
3,07	0	0,0	0	0,0
3,10	0	0,0	0	0,0
3,14	0	0,0	0	0,0
3,17	0	0,0	0	0,0
3,20	0	0,0	0	0,0
3,24	0	0,0	0	0,0
3,27	0	0,0	0	0,0
3,30	0	0,0	0	0,0
3,34	0	0,0	0	0,0
<b>Σ</b>	<b>47</b>	<b>100,0</b>	<b>46</b>	<b>100,0</b>

Maschenweite	Kette	Schuss
Mittelwert $\bar{w}$	2,758	2,828
Abweichung $ \pm Y $	0,042	0,028
Max <b>w</b>	2,901	2,876
Standardabweichung $\sigma_s$	0,057	0,028
K-Faktor	1,509	1,513
Drahtdurchmesser	Kette	Schuss
Gemessen	45	45
Mittelwert $\bar{d}$	1,119	1,083
Abweichung $\Delta \bar{d}$	0,001	0,037
<b>DIN Konform</b>	<b>JA</b>	<b>JA</b>

Dieses Analysensieb entspricht **DIN ISO 3310-1:2017**



**Prüfer:** Patrick Blau      **Datum:** 20.09.2019  
**Prüfmittel:** Keyence IM-7000 Series  
 Wir bestätigen, dass das eingesetzte Messmittel kalibriert ist.

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 (Fortsetzung)				Messwerttabellen für								
				Analysensieb nach DIN ISO 3310-1								
Maschenweiten Kette				Maschenweiten Schuss				Drahtdurchmesser				
2,709				2,831				<b>Kette</b>				
2,774				2,806				1,122	1,114	1,120		
2,697				2,823				1,116	1,116	1,117		
2,759				2,832				1,117	1,115	1,119		
2,756				2,840				1,109	1,116			
2,823				2,833				1,120	1,116			
2,701				2,822				1,121	1,117			
2,756				2,861				1,114	1,200			
2,785				2,831				1,118	1,115			
2,737				2,847				1,116	1,117			
2,791				2,824				1,118	1,116			
2,763				2,876				1,114	1,121			
2,733				2,853				1,118	1,116			
2,767				2,851				1,116	1,113			
2,693				2,862				1,118	1,117			
2,901				2,813				1,117	1,119			
2,731				2,815				1,119	1,120			
2,717				2,817				1,119	1,121			
2,782				2,822				1,118	1,116			
2,751				2,832				1,116	1,118			
2,792				2,816				1,117	1,120			
2,775				2,809				1,116	1,120			
2,707				2,804				<b>Schuss</b>				
2,787				2,794				1,079	1,088	1,092		
2,766				2,823				1,092	1,078	1,075		
2,760				2,802				1,078	1,085	1,079		
2,767				2,834				1,082	1,082			
2,736				2,839				1,075	1,084			
2,780				2,845				1,091	1,077			
2,792				2,850				1,083	1,089			
2,714				2,832				1,087	1,077			
2,777				2,831				1,079	1,089			
2,777				2,814				1,086	1,096			
2,763				2,808				1,079	1,100			
2,756				2,846				1,085	1,086			
2,744				2,827				1,077	1,081			
2,786				2,830				1,089	1,089			
2,707				2,827				1,071	1,076			
2,775				2,806				1,087	1,086			
2,739				2,790				1,080	1,076			
2,794				2,856				1,085	1,090			
2,739				2,830				1,075	1,079			
2,800				2,821				1,088	1,090			
2,791				2,825				1,078	1,072			
2,709				2,801				<b>Mittelwerte</b>				
2,749				2,821				<b>Kette</b>				
2,736								1,119				
								<b>Schuss</b>				
								1,083				
								<b>SIEBNUMMER</b>				
<b>Anzahl:</b>	47			<b>Anzahl:</b>	46			001008				
<b>Mittelwert <math>\bar{w}</math></b>	2,758			<b>Mittelwert <math>\bar{w}</math></b>	2,828							
<b>Max w :</b>	2,901			<b>Max w :</b>	2,876							