

NORM DIN ISO 3310-1	ANALYSENSIEB-STAMMKARTE		Datum:	20.02.2018
			Hersteller:	Blau-Metall
			Prüfer	P. Blau
			Zertifikat:	5.3.2
SIEBNUMMER	Nennmaschenweite w	Drahtdurchmesser	Werksbescheinigung 2.1 <input checked="" type="checkbox"/> Abnahmeprüfzeugnis 3.1 <input checked="" type="checkbox"/> Kalibrierungszertifikat 3.1 <input type="checkbox"/>	
00-000	500 μm	350 μm		

Datum	Einsatzhäufigkeit	Sichtkontrolle	Fehlergrenzen der mittleren Maschenweite ($\pm Y$)		Max. Standardabweichung σ_0		Zertifikat
			Kette (längs)	Schuss (quer)	Kette (längs)	Schuss (quer)	
20.02.2018	Neu	Ja	Innerhalb $\pm Y$	Innerhalb $\pm Y$	$\leq \sigma$	$\leq \sigma$	Ja (2.1, 3.1)

ANMERKUNG: Der Anwender muss sicherstellen, dass ein gebrauchtes Analysensieb entsprechend der Verwendung in Intervallen, die dem Grad der Beanspruchung des Siebes entsprechen, erneut überprüft wird.

